

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика), 6 семестр»
Формируемые компетенции	УК-11, ПК-1
Задачи практики	<ul style="list-style-type: none"> • - изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу) действующей системы управления; • - изучение и анализ эффективности действующих технологических процессов сборки изделия, а также изготовления типовых деталей, входящих в сборочную единицу; • - ознакомление с технологической оснасткой, оборудованием, средствами механизации и автоматизации, новейшими достижениями науки и техники; • - анализ работы с основными пакетами прикладных программ на базовом предприятии; • - анализ методики разработки конструкторской документации на базовом предприятии; • - анализ методики разработки технологической документации на базовом предприятии; • - анализ методики разработки технологической оснастки на базовом пред-приятии; • - анализ методики контроля показателей качества технологических процессов на базовом предприятии; • - анализ методики проведения научно-исследовательских работ на базовом предприятии; • - анализ мероприятий по обеспечению безопасности работы на базовом предприятии; • - анализ методики оценки экономической эффективности работы предприятия; • - анализ работы отделов САПР ТП, АСУП, служб ЦИЛ (центральной измерительной лаборатории) и др.; • - формирование навыков работы в коллективе. <p>В процессе прохождения производственной практики студент должен:</p> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • - методы обработки деталей (оборудование, инструмент, приспособление) • - технологические условия и стандарты на сырье и готовую продукцию; • - способы получения заготовок, термической обработки деталей; • - технологии обработки методику проектирования единичных технологических процессов; • - методы контроля продукции и контрольно-измерительные приборы; • - современные информационные технологии при проектировании и конструировании технологической оснастки; • - вопросы техники безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды; <p>уметь:</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • - осуществлять профилактический осмотр оборудования и оценивать его техническое состояние; • - самостоятельно формулировать и решать задачи, возникающие при проектировании технологических процессов сборки узлов и технологии изготовления деталей; • - самостоятельно формулировать и решать задачи, возникающие при проектировании и конструировании узлов машин; • - составлять отчеты по выполненным заданиям; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> • - навыками использования систем автоматизированного проектирования отдельных стадий технологических процессов; • - навыками оформления проектно-конструкторской и технологической документации в соответствии с требованиями ГОСТ ЕСКД и ЕСТП. 						
Основные разделы / темы дисциплины	Подготовительный этап. Основной этап. Заключительный этап.						
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6	-	-	-	-	-	216	